



10 TENTHS PREMIUM 10 10W-60

Najwyższej jakości syntetyczny olej w 100% oparty na bazie PAO i Estrów

Publikacja: wrzesień 2014

Kod produktu	Pojemność
FS10W60005	5 Litrów
FS10W60020	20 Litrów
FS10W60205	205 Litrów



Opis Produktu

Premium 10 to najwyższej jakości w pełni syntetyczny olej, wyprodukowany na bazie PAO i Estrów, klasy SAE 10W-60. Jest przystosowany do nowoczesnych silników, niezawierający modyfikatorów tarcia. Produkt zawiera pakiet dodatków FULL ZINC+ (przekraczający poziom 1800 ppm), dzięki czemu zapewnia doskonałą ochronę oraz znakomite osiągi silnika.

Premium 10 przewyższa normy API SN/CF, ACEA A3/B3 oraz wiele innych norm producentów.

Zastosowanie

Premium 10 jest przeznaczony do stosowania w nowoczesnych silnikach o wysokich osiągnięciach, zarówno w warunkach drogowych jak i wyścigowych. Jest odpowiedni do nowoczesnych silników 4-, 6- i 8-cylindrowych, z wieloma wałkami rozrządu, wielozaworowych, w tym VVT, wolnossących, doładowanych i turbodoładowanych, w tym do silników wysokoprężnych małej mocy.

Premium 10 jest odpowiedni do warunków drogowych jak również rajdowych w wielu rodzajach pojazdów. Może być stosowany tam, gdzie wymagany jest olej klasy SAE 10W-50 oraz SAE 15W-50. Może być używany w silnikach benzynowych i wysokoprężnych wyprodukowanych do 2008r, gdzie wymagana jest specyfikacja ACEA A3/B4.

Premium 10 jest odpowiedni do stosowania w motocyklach czterosuwowych z mokrym sprzęgłem.

Typy pojazdów

Premium 10 jest odpowiedni do samochodów osobowych, lekkich samochodów dostawczych, samochodów wyścigowych oraz do motocykli.

Rodzaje paliwa

Premium 10 może być używany z benzyną, LPG, paliwem E10, E85 (tylko w warunkach wyścigowych), olejem napędowym (bez filtra cząstek stałych DPF), avgas, metanolem, nitro, jak również z paliwem konwencjonalnym.

Zalety produktu

- Wyprodukowany z wykorzystaniem PAO (polialfaolefin – grupa IV) oraz estrów (grupa V), w celu zapewnienia maksymalnej odporności na działanie bardzo wysokich temperatur oraz wysokiej wydajności
- W pełni cynkowany - pakiet dodatków *FULL ZINC + zapewniający najlepszą ochronę przed zużyciem.
- Technologia EXTRA TEN w porównaniu z olejami 0W-40 i 5W-40 zapewnia taką samą ochronę przed zużyciem przy uruchamianiu silnika ale też dodatkowy film ochronny we wszystkich warunkach.
- NAJNOWSZA technologia przewyższa normę API SN, zapewniając najlepszą ochronę przed zużyciem, minimalne gromadzenie się osadów oraz mniejszy osad na tłoku
- Sprawdzony w warunkach wyścigowych i w silnikach o wysokich osiągnięciach
- Dłuższa żywotność silnika dzięki zmniejszonej ilości osadów tworzących się podczas pracy silnika w wysokiej temperaturze
- Zmniejszone zużycie oleju dzięki wykorzystaniu wysoce wyspecjalizowanych, ultra czystych syntetycznych olejów bazowych o niskiej lotności
- Nie zawiera modyfikatorów tarcia, więc może być stosowany w motocyklach z mokrym sprzęgłem
- Bardzo szybki przepływ w czasie uruchamiania silnika oraz pełna ochrona przed działaniem wysokiej temperatury



PENRITE OIL COMPANY PTY LTD, 88 Lewis Road, Wantirna South
 Victoria AUSTRALIA 3152, ABN 25 005 001 525
 Enquiries: Phone 1300PENRITE (1300 736 748)
 Fax: 1800PENRITE (1800 736 748)
 International: Phone: 61 3 9801 0877, Fax: 61 3 9801 0977
 New Zealand Ph: 0800 533 698, Fax: 05036 748
 United Kingdom and EU Ph: +44 (0) 1594 562357, Fax: +44 (0) 1594 564234
 Website: www.penriteoil.com, Email: penrite@penriteoil.com

PROUDLY AUSTRALIAN
 FAMILY OWNED
 SINCE 1926





Normy branżowe i aprobaty producentów

API SN/CF
ACEA A3/B3
JASO MA

BMW LL-98
MB 229.1

PENRITE

Dane charakterystyczne

Lepkość kinematyczna cSt	
w 40oC	178
w 100 oC	25,6
Indeks lepkości	179
Lepkość CCV (Cold Cranking), cP w -25 oC	5282
Lepkość HTHS cP	>3,7
Temperatura płynięcia	- 37
Noack	<5,5
Zawartość wapnia w %	0,296
Zawartość boru, w %	0,063
Zawartość cynku, w %	0,124
TBN	9,8

***Full Zinc+** = poziom cynku+poziom boru jako pakiet zapewniający ochronę przed zużyciem



Informacje dostępne w karcie są przedstawione w oparciu o najnowsze produkty. Należy spodziewać się drobnych różnic w standardowych właściwościach produktu, które nie wpływają na jego działanie. Karta charakterystyki jest dostępna na życzenie.

PENRITE OIL COMPANY PTY LTD, 88 Lewis Road, Wantirna South
Victoria AUSTRALIA 3152. ABN 25 005 001 525
Enquiries: Phone 1300PENRITE (1300 736 748)
Fax: 1800PENRITE (1800 736 748)
International: Phone: 61 3 9801 0877, Fax: 61 3 9801 0977
New Zealand Ph: 0800 533 698, Fax: 05036 748
United Kingdom and EU Ph: +44 (0) 1594 562357, Fax: +44 (0) 1594 564234
Website: www.penriteoil.com, Email: penrite@penriteoil.com

**PROUDLY AUSTRALIAN
FAMILY OWNED
SINCE 1926**

