



PENRITE

HPR 10 10W-50

W pełni syntetyczny olej silnikowy

Publikacja: lipiec 2013

Kod produktu	Pojemność
HPR10001	1 Litr
HPR10005	5 Litrów
HPR10006	6 Litrów
HPR10010	10 Litrów
HPR10020	20 Litrów
HPR10060	60 Litrów
HPR10205	205 Litrów



Opis Produktu

Lepkość SAE 10W-50 (Może być stosowany w aplikacjach, w których zalecany jest olej o lepkościach: 15W-40, 10w-40. Typ paliwa: Benzyna, Diesel (bez DPF), LPG

HPR 10 jest syntetycznym olejem silnikowym klasy Premium charakteryzującym się klasą lepkości SAE 10w50. Jest produktem zapewniającym podwójną warstwę ochronną dla silnika, dzięki zastosowaniu technologii „**FULL ZINC**” oraz „**EXTRA TEN**”.

Produkt zapewnia doskonałą ochronę przeciw tarcii, korozji, utlenianiu oraz gromadzeniu się osadów. HPR 10 przewyższa wymagania norm API SN/CF oraz ACEA A3/B4. Może być stosowany również w przypadku gdzie rekomendowane są wcześniejsze normy API – SM, SL , SJ oraz norma ACEA A3/B3.

Zastosowanie

HPR 10 jest przeznaczony do stosowania w nowoczesnych silnikach 4,6,8+ cylindrowych, jak również wielo-zaworowych (w tym VVT) i turbodoładowanych.

HPR 10 jest przeznaczony do silników napędzanych benzyną, LPG, olejem napędowym. W samochodach osobowych, z napędem na 4 koła oraz lekkich dostawczych.

HPR 10 nie jest zalecany do stosowania w silnikach diesla z DPF.

HPR 10 nie jest zalecany do stosowanie w motocyklach.

Przewagi produktu

- Technologia Extra Ten oferuje dodatkową warstwę ochronną podczas pracy w wysokich temperaturach, jednocześnie zapewnia właściwe smarowanie już od momentu startu silnika.
- Technologia Full Zinc skutecznie minimalizuje zużywanie się elementów silnika, dzięki aktywnej powierzchniowej warstwie ochronnej
- Lepsza ochrona silnika w porównaniu do oleju o lepkości 10w-40
- Niższe zużycie oleju w porównaniu do oleju o lepkości 10w-40
- Przedłuża żywotność silnika poprzez ograniczenie gromadzenia depozytów będących efektem pracy w wysokich temperaturach



PENRITE OIL COMPANY P. TY LTD, 88 Lewis Road, Wantirna South
Victoria AUSTRALIA 3152, ABN 25 005 001 525
Enquiries: Phone 1300PENRITE (1300 736 748)
Fax: 1800PENRITE (1800 736 748)
International: Phone: 61 3 9801 0877, Fax: 61 3 9801 0977
New Zealand Ph: 0800 533 698, Fax: 0800 36 748
United Kingdom and EU Ph: +44 (0) 1594 562357, Fax: +44 (0) 1594 564234
Website: www.penriteoil.com, Email: penrite@penriteoil.com

PROUDLY AUSTRALIAN
FAMILY OWNED
SINCE 1926





Normy branżowe

API SN/CF
ACEA A3/B4

Normy producentów

BMW LL-98; LL 01
Ford M2C 905-A3/910-A/153-F/153-G
GM 9986126
MB 229.1; 229.3
Rover RES .22.OL.22
VW 500.00/502.00/505.00
Holden HN 210

Dane charakterystyczne

gęstość w temp. 15 stC kg/L	0.866
lepkość kinetyczna:	
w temp. 40 stC	127
w temp. 100 stC	18,6
indeks lepkości	- 166
lepkość Cold Cranking w temp. -25 stC	6574
HT/HS	> 4
Pour Point stC	- 36
zawartość cynku %	0,108
zawartość popiołu siarczanowego %	1,21
zawartość fosforu %	0,98
TBN	10



Informacje dostępne w karcie są przedstawione w oparciu o najnowsze produkty. Należy spodziewać się drobnych różnic w standardowych właściwościach produktu, które nie wpływają na jego działanie. Karta charakterystyki jest dostępna na życzenie.

PENRITE OIL COMPANY PTY LTD, 88 Lewis Road, Wantirna South
Victoria AUSTRALIA 3152, ABN 25 005 001 525
Enquiries: Phone 1300PENRITE (1300 736 748)
Fax: 1800PENRITE (1800 736 748)
International: Phone: 61 3 9801 0877, Fax: 61 3 9801 0977
New Zealand Ph: 0800 533 698, Fax: 05036 748
United Kingdom and EU Ph: +44 (0) 1594 562357, Fax: +44 (0) 1594 564234
Website: www.penriteoil.com, Email: penrite@penriteoil.com

**PROUDLY AUSTRALIAN
FAMILY OWNED
SINCE 1926**

