



PENRITE

HPR 15 15W-60

W pełni syntetyczny olej silnikowy

Publikacja: lipiec 2013

Kod produktu	Pojemność
HPR15001	1 Litr
HPR15005	5 Litrów
HPR15006	6 Litrów
HPR15010	10 Litrów
HPR15020	20 Litrów
HPR15060	60 Litrów
HPR15205	205 Litrów



Opis Produktu

Lepkość SAE 15W-60 (może być stosowany w aplikacjach, w których zalecany jest olej o lepkościach: 15W-50, 20W-50, 20W-60. Typ paliwa: Benzyna, Diesel (bez DPF), LPG

HPR 15 jest syntetycznym olejem silnikowym klasy Premium o klasie lepkości SAE 15w-60. Jest produktem zapewniającym podwójną warstwę ochronną dla silnika, dzięki zastosowaniu technologii „FULL ZINC” oraz „EXTRA TEN”.

HPR 15 przewyższa wymagania norm API SN/CF oraz ACEA A3/B4. Może być stosowany również w przypadku gdzie rekomendowane są wcześniejsze normy API – SM, SL , SJ oraz norma ACEA A3/B3.

Zastosowanie

HPR 15 jest przeznaczony do stosowania w nowoczesnych silnikach 4,6,8+ cylindrowych, jak również wielo-zaworowych (w tym VVT) i turbodoładowanych.

HPR 15 jest przeznaczony do silników napędzanych benzyną, LPG, olejem napędowym. W samochodach osobowych, z napędem na 4 koła oraz lekkich dostawczych.

HPR 15 nie jest zalecany do stosowania w silnikach diesla z DPF.

HPR 15 nie jest zalecany do stosowania w motocyklach.

Przewagi produktu

- Technologia Extra Ten oferuje dodatkową warstwę ochronną podczas pracy w wysokich temperaturach, jednocześnie zapewnia właściwe smarowanie już od momentu startu silnika.
- Technologia Full Zinc skutecznie minimalizuje zużyciu się elementów silnika, dzięki aktywnej powierzchniowo warstwie ochronnej
- Lepsza ochrona silnika w porównaniu do oleju o lepkości 15w-50
- Niższe zużycie oleju w porównaniu do oleju o lepkości 15w-50
- Przedłuża żywotność silnika poprzez ograniczenie gromadzenia depozytów będących efektem pracy w wysokich temperaturach



PENRITE OIL COMPANY PTY LTD, 88 Lewis Road, Wantirna South
 Victoria AUSTRALIA 3152. ABN 25 005 001 525
 Enquiries: Phone 1300PENRITE (1300 736 748)
 Fax: 1800PENRITE (1800 736 748)
 International: Phone: 61 3 9801 0877, Fax: 61 3 9801 0977
 New Zealand Ph: 0800 533 698, Fax: 05036 748
 United Kingdom and EU Ph: +44 (0) 1594 562357, Fax: +44 (0) 1594 564234
 Website: www.penriteoil.com, Email: penrite@penriteoil.com

PROUDLY AUSTRALIAN
 FAMILY OWNED
 SINCE 1926





Normy branżowe

API SN/CF
ACEA A3/B4

Normy producentów

Ford M2C 902-A3/153-E
GM 6094M
MB 229.1
VW 502.00/505.00

Dane charakterystyczne

gęstość w temp. 15 stC kg/L	0.867
lepkość kinetyczna:	
w temp. 40 stC	175
w temp. 100 stC	23.9
indeks lepkości	167
lepkość Cold Cranking w temp. -20 stC	4905
HT/HS	5,48
Pour Point stC	-30
zawartość cynku %	0,108
zawartość popiołu siarczanowego %	1,21
zawartość fosforu %	0,98
TBN	10,2

PENRITE



Informacje dostępne w karcie są przedstawione w oparciu o najnowsze produkty. Należy spodziewać się drobnych różnic w standardowych właściwościach produktu, które nie wpływają na jego działanie. Karta charakterystyki jest dostępna na życzenie.

PENRITE OIL COMPANY P TY LTD, 88 Lewis Road, Wantirna South
Victoria AUSTRALIA 3152, ABN 25 005 001 525
Enquiries: Phone 1300PENRITE (1300 736 748)
Fax: 1800PENRITE (1800 736 748)
International: Phone: 61 3 9801 0877, Fax: 61 3 9801 0977
New Zealand Ph: 0800 533 698, Fax: 0508 36 748
United Kingdom and EU Ph: +44 (0) 1594 562357, Fax: +44 (0) 1594 564234
Website: www.penriteoil.com, Email: penrite@penriteoil.com

**PROUDLY AUSTRALIAN
FAMILY OWNED
SINCE 1926**

