



INDUS HV HYDRAULIC OILS

Najlepszej jakości oleje hydrauliczne o dużej lepkości

Publikacja: luty 2014

PENRITE

Opis Produktu

Seria olejów hydraulicznych najwyższej jakości, o dużej lepkości, bezpopiołowych, wyprodukowanych z wyselekcjonowanych hydro-rafinowanych olejów bazowych, zawierających modyfikatory lepkości wysoce odporne na ścinanie oraz zaawansowane dodatki zapewniające ochronę przed zużyciem. Ponadto zawierają farbę fluorescencyjną w celu łatwej identyfikacji w ciągu dnia lub w świetle UV w ciemności.

Zastosowanie

Oleje INDUS HV są przeznaczone do stosowania w układach hydraulicznych w różnych temperaturach pracy w środowisku morskim, w górnictwie, przemyśle budowlanym, rolnictwie i leśnictwie.

Są zalecane do stosowania we układach hydraulicznych każdego rodzaju wykorzystujących łopatkę, tłok i pompę zębatą, w smarownicach stosowanych w lotnictwie, pompach próżniowych, lekko obciążonych zespołach kół zębatych i łożyskach (takich jak we wrzeciennikach i kołach zębatych silników wiatrowych) oraz w podnośnikach hydraulicznych. Może być używany w przemyśle morskim w urządzeniach pokładowych, w przekładniach kierowniczych i sterze strumieniowym. Niektóre konkretne zastosowania są podane poniżej.

Indus HV 32 może być używany w układach hydraulicznych w sprzęcie rolniczym i do robót ziemnych JBC.

Indus HV 46 jest zalecany do stosowania w układach hydraulicznych w zbierarkach do winogron pracujących w ciężkich warunkach.

Indus HV 68 może być używany w układach hydraulicznych w zbierarkach do trzciny cukrowej pracujących w ciężkich warunkach oraz w urządzeniach Dingo.

Indus HV 100 może być używany w zamiatarkach.

Zalety produktu

- Zapobiega rdzewieniu, utlenianiu się, zużyciu i pienieniu się
- Zmniejsza tworzenie się osadów
- Kompatybilny z częściami ze srebra
- Dobrze oddziela się od wody
- Może być używany w różnych temperaturach
- Wyjątkowa odporność na ścinanie pozwala zachować wydajność urządzeń
- Fluoryzuje na żółty kolor w świetle UV.
- Mniejsza lepkość przy rozruchu zwiększa wydajność energetyczną
- Nie zawiera cynku i chloru



PENRITE OIL COMPANY PTY LTD, 88 Lewis Road, Wantirna South
Victoria AUSTRALIA 3152. ABN 25 005 001 525
Enquiries: Phone 1300PENRITE (1300 736 748)
Fax: 1800PENRITE (1800 736 748)
International: Phone: 61 3 9801 0877, Fax: 61 3 9801 0977
New Zealand Ph: 0800 533 698, Fax: 0800 36 748
United Kingdom and EU Ph: +44 (0) 1594 562357, Fax: +44 (0) 1594 564234
Website: www.penriteoil.com, Email: penrite@penriteoil.com

PROUDLY AUSTRALIAN
FAMILY OWNED
SINCE 1926





PENRITE

Normy branżowe i aprobaty producentów

Vickers I-286-S3, M-2952-S
Hagglunds AC4.8
Denison HF-2, HF-0 (T6H20C)
SAE MS1004 Type HV
Bosch Rexworth RE90 220
DIN 51524 Part 3(HLP/HVLP)
ISO 6743 Part 4, Type HV
ISO 11158/11184
AFNOR NFE 48-603, NFE 48-690
Cincinatti Millacron P68(32), P69(68), P70(46)
US Steel 126,127
German Steel SEB 181 222

Dane charakterystyczne

	HV32	HV46	HV68	HV100
Klasa ISO	32	46	68	100
Kolor	Zielony			
Lepkość kinematyczna, cSt				
w 40oC	30	46	71	101
w 100 oC	6,1	8,3	11,7	14,5
Indeks lepkości	157	157	160	147
DIN 51382, 30 cykli po ścięciu, cSt w 100 oC	6,1	8,27	11,5	14,3
FZG Pass Stage	11	11	11	11



Informacje dostępne w karcie są przedstawione w oparciu o najnowsze produkty. Należy spodziewać się drobnych różnic w standardowych właściwościach produktu, które nie wpływają na jego działanie. Karta charakterystyki jest dostępna na życzenie.

PENRITE OIL COMPANY PTY LTD, 88 Lewis Road, Wantirna South
Victoria AUSTRALIA 3152, ABN 25 005 001 525
Enquiries: Phone 1300PENRITE (1300 736 748)
Fax: 1800PENRITE (1800 736 748)
International: Phone: 61 3 9801 0877, Fax: 61 3 9801 0977
New Zealand Ph: 0800 533 698, Fax: 0800 36 748
United Kingdom and EU Ph: +44 (0) 1594 562357, Fax: +44 (0) 1594 564234
Website: www.penriteoil.com, Email: penrite@penriteoil.com

**PROUDLY AUSTRALIAN
FAMILY OWNED
SINCE 1926**

